

Общество с ограниченной ответственностью  
«СКБ Стройприбор»

**Нагружающее устройство**  
**СКДК-МГ4**

Паспорт  
КБСП 26.51.66.119.067 ПС

Челябинск  
2017 г.



СОДЕРЖАНИЕ

|                                                       |   |
|-------------------------------------------------------|---|
| 1 Общие сведения об изделии и технические данные..... | 4 |
| 2. Состав нагружающего устройства .....               | 4 |
| 3 Устройство и принцип работы .....                   | 6 |
| 4 Подготовка нагружающего устройства к работе .....   | 6 |
| 5 Техническое обслуживание .....                      | 7 |
| 6 Хранение и транспортирование .....                  | 7 |
| 7 Комплект поставки.....                              | 8 |
| 8 Свидетельство о приемке.....                        | 8 |
| 9 Гарантийные обязательства.....                      | 9 |

## 1 Общие сведения об изделии и технические данные

1.1 Нагружающее устройство СКДК-МГ4 (далее – нагружающее устройство) является вспомогательным устройством при поверке динамометров кистевых и предназначено для создания нагрузки на динамометры.

1.2 Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °С;
- относительная влажность воздуха от 45 % до 80 %.

1.3 Основные технические характеристики

|       |                                                                     |               |
|-------|---------------------------------------------------------------------|---------------|
| 1.3.1 | Предел нагружения, кН                                               | 2             |
| 1.3.2 | Высота рабочего пространства, мм, не менее                          | 105           |
| 1.3.3 | Размер рабочего пространства в плане, мм                            | 195×105       |
| 1.3.4 | Диаметр кольцевой центрирующей проточки опорной плиты, мм, не менее | 98            |
| 1.3.5 | Ход подачи силового винта, не более, мм                             | 55            |
| 1.3.6 | Рабочий ход опорной плиты, мм, не менее                             | 30            |
| 1.3.7 | Диапазон регулирования скорости перемещения опорной плиты, мм/мин   | 3-12          |
| 1.3.8 | Габаритные размеры нагружающего устройства, В, Ш, Г, мм, не более   | 535, 260, 220 |
| 1.3.9 | Масса нагружающего устройства, кг, не более                         | 28            |

## 2. Состав нагружающего устройства

2.1 Силовая рама – 1 шт;

2.2 Механизм нагружения – 1 шт;

2.3 Устройство фиксации – 1 шт.

2.4 Общий вид нагружающего устройства представлен на рисунке 1.

## Нагружающее устройство СКДК-МГ4

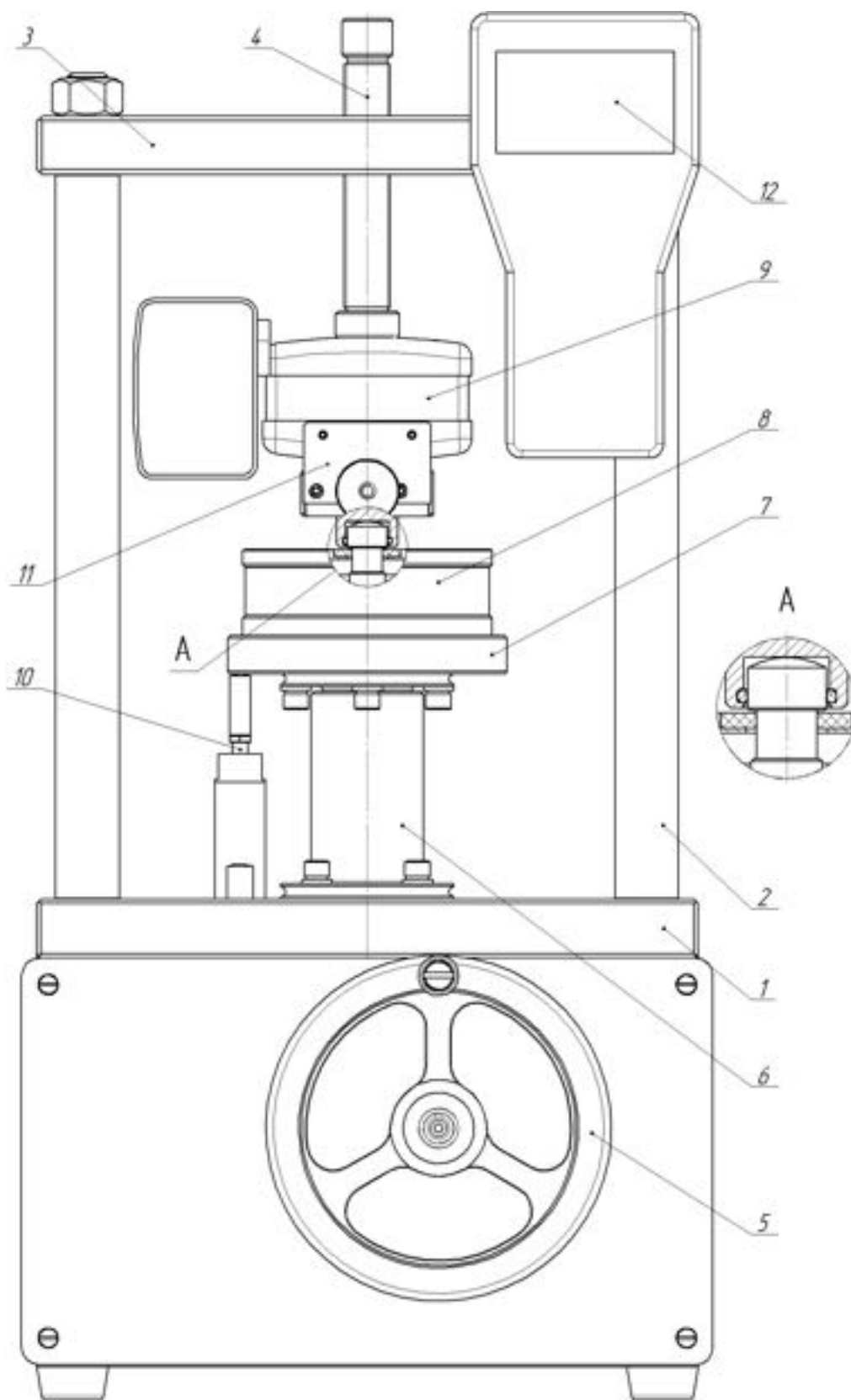


Рисунок 1 – Общий вид нагружающего устройства СКДК-МГ4

2.5 Нагружающее устройство поставляется в потребительской таре.

### **3 Устройство и принцип работы**

3.1 Силовая рама нагружающего устройства состоит из основания (1), четырех стоек (2), траверсы (3) и силового винта (4).

3.2 На основании силовой рамы смонтирован механизм нагружения (6) с опорной плитой (7), представляющий собой винтовую передачу, и толкатель (10). Под основанием силовой рамы размещен привод механизма нагружения (5), представляющий собой редуктор с маховиком.

3.3 Устройство фиксации (11) служит для регулирования положения и фиксации рукояти поверяемых динамометров различных модификаций.

3.4 При вращении маховика привода по часовой стрелке, механизм нагружения перемещает опорную плиту вверх, создавая нагрузку на установленные на ней, соосно, эталонный и поверяемый динамометры. Перемещение плиты контролируется по положению штока (цветная метка) толкателя.

### **4 Подготовка нагружающего устройства к работе**

4.1 В случае транспортирования нагружающего устройства в условиях отрицательных температур необходимо выдержать его в условиях по п. 1.2 в течение 4 часов.

4.2 Нагружающее устройство установить на жесткое и прочное основание (стол, тумба), так чтобы плоскость опорной плиты была горизонтальна по показаниям брускового уровня, установленного в двух взаимно перпендикулярных направлениях, отклонение от горизонтальности не должно превышать 1 мм/м.

4.2 В кольцевую центрирующую проточку опорной плиты установить датчик силы эталонного динамометра (8), электронный блок динамометра (12) установить на кронштейн силовой рамы.

4.3 На сферической опоре датчика силы эталонного динамометра (Вид А) установить устройство фиксации, с помощью которого зафиксировать рукоять установленного поверяемого динамометра (9). Опустить пятю силового винта на рукоять поверяемого динамометра, выбрать зазор между пятой и рукоятью, вращая силовой винт.

### **5 Техническое обслуживание**

5.1 Техническое обслуживание нагружающего устройства включает:

- профилактический осмотр;
- текущий ремонт в случае обнаружения неисправностей

5.2 Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от интенсивности эксплуатации нагружающего устройства, но не реже одного раза в год.

При профилактическом осмотре проверяется состояние механизма нагружения (плавность хода, отсутствие люфтов), кабелей и лакокрасочного покрытия.

### **6 Хранение и транспортирование**

6.1 Упакованное нагружающее устройство должно храниться в закрытых сухих вентилируемых помещениях в нераспакованном виде. Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий 2 (С) по ГОСТ 15150. Условия хранения без упаковки – 1Л по ГОСТ 15150.

6.2 В воздухе помещения для хранения не должно присутст-

## Нагружающее устройство СКДК-МГ4

воват агрессивных примесей (паров кислот, щелочей).

6.3 Допускается транспортирование нагружающего устройства в транспортной таре всеми видами транспорта, в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов без ограничения расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 2 С по ГОСТ 15150.

6.4 При транспортировании должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

### 7 Комплект поставки

| №<br>пп | Наименование                    | Кол-во,<br>шт | Примечание |
|---------|---------------------------------|---------------|------------|
| 1       | Нагружающее устройство СКДК-МГ4 | 1             |            |
| 2       | Устройство фиксации             | 1             |            |

### 8 Свидетельство о приемке

8.1 Нагружающее устройство СКДК-МГ4 зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям настоящего паспорта и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

М.П. \_\_\_\_\_

(подпись лиц, ответственных за приемку)



## 9 Гарантийные обязательства

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие требованиям настоящего паспорта при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных в настоящем паспорте.

9.2 Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня ввода нагружающего устройства в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления нагружающего устройства.

9.3 В течение гарантийного срока безвозмездно устраняются выявленные дефекты.

Гарантийные обязательства не распространяются на нагружающее устройство и его составляющие, имеющие грубые механические повреждения.

Адрес разработчика-изготовителя ООО «СКБ Стройприбор»:

Фактический: г. Челябинск ул. Калинина 11 «г»;

Почтовый: 454084, г. Челябинск а/я 8538

Тел. в Челябинске: (351) 277-8-555; в Москве: (495) 134-3-555

e-mail: [info@stroypribor.ru](mailto:info@stroypribor.ru) [www.Stroypribor.com](http://www.Stroypribor.com)